



**SERVIZIO PER LA PROMOZIONE
DEL SOSTEGNO ECONOMICO ALLA CHIESA**

Stimatissima Associazione Thirdog,

Con la presente siamo a comunicarLe che la 57^a Assemblea Generale della Conferenza Episcopale Italiana, riunitasi a Roma in data 21-25 Maggio 2007, dopo aver preso atto della comunicazione del Ministero dell'Economia e delle Finanze, ha stabilito la ripartizione ed assegnazione delle somme derivanti dall'otto per mille dell'Irpef assegnato alla Chiesa Cattolica per l'anno 2007.

Secondo le ripartizioni approvate dalla Presidenza della C.E.I., è stato stabilito che la somma assegnata agli "Interventi Caritativi per i Paesi del Terzo Mondo" per l'anno 2007, sarà pari a euro 85.000.000,00. Dato l'aumento di euro 5.000.000,00 rispetto alla somma assegnata alle stesse attività nell'anno 2006, la Presidenza della C.E.I. ha deciso di distribuire tale somma ad Associazioni impegnate in attività a sostegno dei Paesi del Sud del Mondo, che non avevano mai beneficiato prima di tale supporto.

Come si legge nelle pagine del sito dedicato all'informazione riguardo la funzione dell'otto per mille: "I progetti finanziati grazie ai fondi 8 per mille destinati alla Chiesa Cattolica sono coordinati dal *Comitato per gli interventi caritativi a favore del Terzo Mondo*, che rende possibile ogni anno iniziative caritative a sostegno della promozione umana, dello sviluppo integrale delle persone e delle comunità e di aiuto nelle emergenze dei paesi del sud del mondo." <http://www.8xmille.it/home.htm> L'obiettivo dei progetti finanziati è quello di contribuire a sollevare quella gran parte di umanità più svantaggiata la cui esistenza è troppo frequentemente messa a rischio.

Considerata l'importanza e la serietà delle attività che da anni Thirdog svolge in numerosi luoghi del sud del mondo, la presidenza della C.E.I. ha deciso di inserire la Vostra Associazione nel numero di progetti che la Chiesa Cattolica sostiene attraverso la distribuzione dell'otto per mille.

Sarà nostra premura ricontattarvi al momento in cui dovrà essere effettuato il versamento sui Vostri conti correnti.

Distinti saluti.

C.E.I. - Servizio per la promozione del sostegno economico alla Chiesa Cattolica.

